

# PneuBlend®

by



Macawber Engineering, Inc.  
1829 Clydesdale St  
Maryville, TN 37801  
USA

1 800 433 2213  
webinquiry@macawber.com  
www.macawber.com

ASME Section VIII, Division 1 U&UM  
ISO 9001-2008, Reg. No. 000010106



A Macawber Group Company  
USA | UK | India | China | Brazil



# PneuBlend® by Macawber®

современное пневматическое смешивание



# PneuBlend®



**PneuBlend®** устанавливается сверху. Модель PneuBlend 340 расположена сверху низкоскоростной плотно-фазной системы пневматического транспортирования Maxflo®.

## Современный способ достижения полностью смешанных однородных смесей из сыпучих материалов

В течении определенного периода времени Masawber разработал метод смешивания материала достигнув экономичной, качественной и надежной работы. Простой способ расположения воздушной струи внутри пневмокамеры достигает однородной структуры удовлетворяя требования для смешивания.

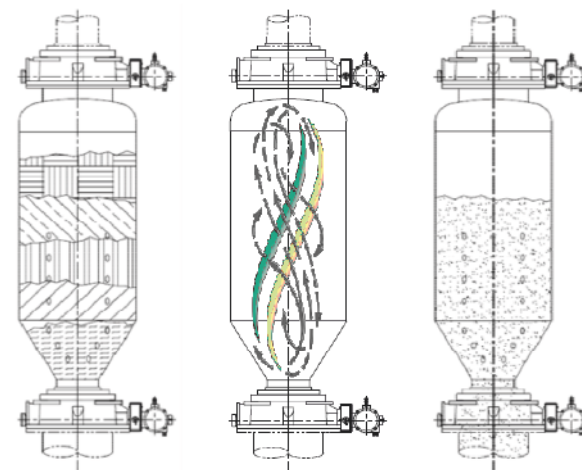
Действие PneuBlend создает качественную смесь разнородных материалов независимо от их плотности и размера частиц поднимая и переворачивая их достигая равномерного разделения частиц, что является основой качественного успешного смесеобразования.

## Принцип работы

Коническая пневмокамера со встроенным датчиком нагрузки под впускным клапаном Inflathek оборудованная сетью воздушных форсунок расположенных в определенном порядке направляя смешивающую струю воздуха повсюду и непосредственно в центр массы материала. В течении определенного периода времени массу аккуратно перемешивают, поднимая и вращая.

В результате смешивания мы получаем равномерную однородную смесь, которой позволяет покинуть PneuBlend через выпускной клапан Inflathek для транспортирования до места назначения. При этом нет необходимости использования каких-либо вспомогательных ускорителей/бустеров в трубопроводе для эффективного транспортирования смеси. Бустера или какие-либо другие вспомогательные устройства для потока в трубопроводе приводят к обратному действию процесса смешивания.

**Массивная конструкция, аккуратное смешивание.**



**ЦИКЛ НАПОЛНЕНИЯ**    **ЦИКЛ СМЕСЕОБРАЗОВАНИЯ**    **ЦИКЛ ВЫГРУЗКИ**

## Sequence of operations

**Цикл наполнения**, PneuBlend расположена на датчиках загрузки, принимает материалы, которые поступают через впускной клапан Inflathek и оседают в пневмокамере. Пневмокамера взвешивает каждый компонент ингредиентов, для смешивания с точностью 0,1% от выбранного веса.

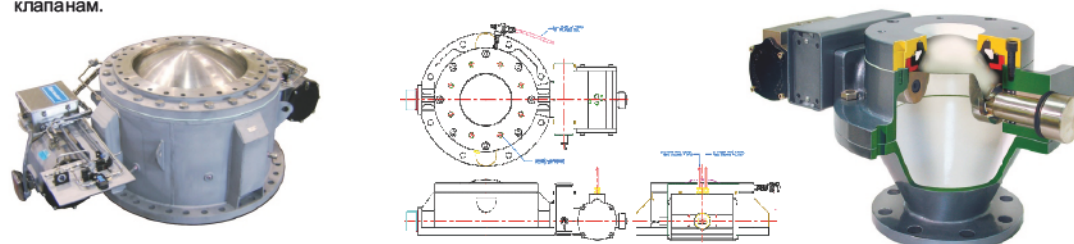
**Цикл смешивания** начинается с пульсации воздуха с давлением выше атмосферного, подаваемого через специальные форсунки с обратным клапаном в материал на определенный отрезок времени, в зависимости от требований процесса. Аккуратные пульсирующие подъемы и переваливания массы позволяют добиться полного смешивания и однородной массы.

**В цикле выгрузки**, PneuBlend сбрасывает давление до атмосферного и открывается клапан Inflathek для гравитационного перемещения смеси. С выходом, материал может быть приготовлен для транспортирования на установленное расстояние, если необходимо то к следующей точке технологического процесса заказчика. Обычно PneuBlend используется совместно с другой системой низкоскоростного плотно-фазного пневматического транспортирования компании Mactenn. С завершением цикла опустошения PneuBlend подготовлен для получения следующей партии материала для смешивания.

**Просто. Эффективно. Надежно.**

## Клапан Inflathek® от Mactenn

Система PneuBlend® использует собственный купольный клапан Inflathek®. Впервые разработанный и запатентованный в 1982 году компанией Mactenn, клапан Inflathek был специально разработан для использования в системах транспортирования сыпучих материалов для устранения многочисленных недостатков присутствующих вращающимся клапанам.



Купольный клапан Inflathek экстремально долговечный и обладает исключительной надежностью работая в суровых условиях с абразивными материалами. Более 10000 клапанов эксплуатируются по всему миру, и производятся в США, Великобритании, Китае и Индии.