



ООО "УКРЕЛЕКТРОСЕРВИС"

Мастенн

Системы

Пневматического Транспортирования

Пневматическа плотно-фазная система транспортирования материалов

Транспортирование

до **2500 м**

Производительность

до **400 т/ч**



Готовые продукты и сырье:

- сырой и жареный арахис
- миндаль
- обезжиренные сливки
- гранулированные дрожжи
- листовой чай
- кукуруза
- сахар
- изюм
- фруктоза
- соль

Уголь, Кокс, Летучая Зола:

- сырьевой уголь
- продукция угольная
- кокс
- отсев
- летучая зола
- древесная зола
- цемент

Формовочные пески:

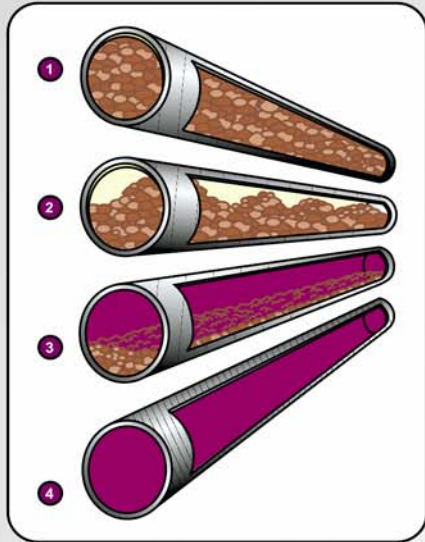
- резино-покрывающие
- смягчающие
- смеси
- регенерируемые
- предварительно приготовленные соединения

Химикаты/Пудры Пластики/Минералы:

- диоксид титана
- тригидрат алюминия
- PVC и CPVC каучуковые окатыши или стружка
- фенольная смоляная пыль и пудра
- гравийная известь и известняк

Компания ООО “Укрэлектросервис” является эксклюзивным дистрибьютером английской компании “Mactenn System Limited” одного из лидеров по производству и поставке систем пневматического транспортирования сыпучих материалов во всем мире.

Для различного рода материалов были разработаны технологические группы систем пневмотранспортирования с высокой надежностью и экономичностью, и удовлетворяющие всем требованиям рынка и пожеланиям Заказчика. Существуют следующие серии систем: **Maxflo®**, **MiniMaxflo®**, **SuperMaxflo®**, **MultiAshflo®**, **Maxsandflo®**, **Macspump®**, **Variflo®**, **Dosamatic®**.



Типовые режимы пневматического транспортирования:

- 1** **Сплошной плотно-фазный** - очень низкая скорость перемещения материала, трубопровод полностью заполнен материалом - прекрасный режим для хрупких материалов. Скорость движения 1-2 м/с.
- 2** **Плотно-фазный поток дюнами** - низкая скорость материала - с высокой загрузкой трубопровода ... материал перемещается в пробковом режиме потока - лучший режим для большинства применений где важно экономия электроэнергии, минимальная эрозия труб и деградация материала. Средняя скорость материала 1-5 м/с.
- 3** **Плотно-фазный пастельный режим** - более высокая скорость чем в режиме движения дюнами, но более низкий чем в фаза-разряженном режиме. Используется для перемещения различного рода пудр которые могут быть флуидизированны. Средняя скорость материала 3-7 м/с.
- 4** **Фаза-разряженный режим** - скорость материала выше скорости сальтации - нет верхних пределов скорости - наименее привлекательный режим для экономичной работы - не подходит для хрупких и абразивных материалов или для материалов с большим размером частиц. Средняя скорость материала более 15 м/с в зависимости от материала.

Типичная последовательность работы системы Maxflo®



Почти любое приложение будут приносить выгоду если **“используется полная загрузка трубопровода и наименьшая скорость материала!”**

Преимущества использования низкой скорости пневмотранспортирования:

- **Низкое потребление воздуха и энергозатраты**
- **Низкий или вовсе отсутствующий износ трубопроводов в течение всего периода эксплуатации**
- **Низкое или вовсе отсутствующая деградация хрупкого материала при транспортировании**
- **Малогабаритные фильтры приемного бункера**
- **Избежание разделения транспортируемых смесей**



Клапан Inflatek®

В системах применяется уникальный купольный клапан Inflatek® с надувным уплотнением, разработанный в 1974 и постоянно совершенствующийся. Применяется с любым родом материала и в любых процессах.

Температура:	до 350° С
Давление:	7 Бар (43 Бар спец. исп.), Вакуум 680 мБар
Типоразмеры:	от 25 мм до 800 мм
Загрузка:	до 20 циклов в мин.
Срок службы:	экстремальная долговечность и надежность
К-во установок:	более 100.000 по всему миру
Гарантия:	24 месяца

