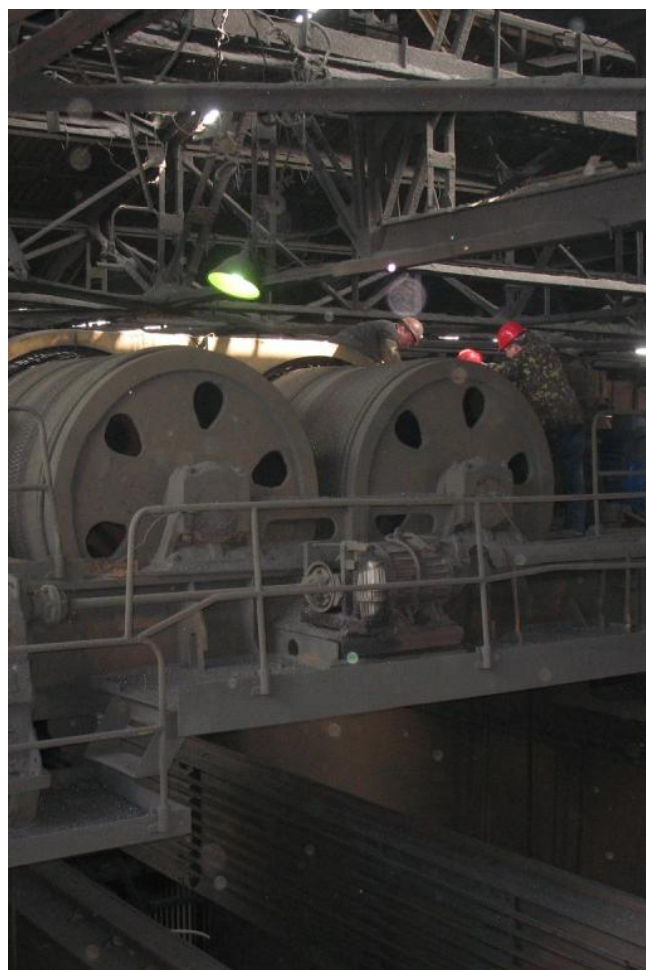
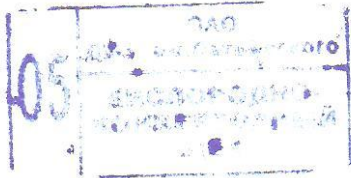


Главный подъём миксерного крана, вал-шестерня, венец ОАО «Днепропетровский металлургический завод им. Петровского»



После обработки смазочной композицией МЕГАФОРС венцовой шестерни барабана и вал-шестерни привода лебёдки миксерного крана (вес ковша 100т) износостойкость зубьев увеличилась на 40-50%.



«УТВЕРЖДАЮ»
ОАО «Днепропетровский металлургический
завод им. Петровского»
Главный механик

Э. Н. Салий

[Handwritten signature]
 « 05 » / 2008г.

06 мая 2008г.

г. Днепропетровск

Акт

**о проведении обработки геомодификатором трения,
 композицией силикатно-керамической MEGAFORCE**

Согласно программе, утверждённой главным инженером завода, с целью увеличения срока службы валов-шестерней храпового механизма редуктора главного подъёма миксерного крана кислородно-конверторного цеха, проведена их обработка триботехническим составом, композицией силикатно-керамической MEGAFORCE (пластичная смазка). Обработка произведена по методике ЧП «НПФ «Маскарт».

Обработка произведена во время замены обеих вал-шестерней. При этом перед сборкой пар трения были очищены от старой смазки и графита зубчатые венцы обеих барабанов, находящихся в зацеплении с этими шестернями. На зубья валов-шестерён и венцов нанесена концентрированная MEGAFORCE и произведена их обкатка без нагрузки в течение 2-х часов.

После обработки указанного узла начата штатная его эксплуатация.

От ОАО «ДМЗ им. Петровского»:

Зам. главного механика по ремонту
и содержанию оборудования

Куян А.В.

Зам. начальника цеха по
механическому оборудованию

Лалакин С.О.

Мастер по ремонту оборудования

Лященко Ю.А.

От ЧП «НПФ «Маскарт»:

Директор

Мищенко Г.Я.

Инженер-технолог

Шульга Е.В.



[Handwritten signatures of representatives from both organizations]