

Сельхозуправление ООО «Астарта-Киев», с. Гоголево, Полтавская обл.

Двигатель автомобиля КамАЗ



После обработки двигателя составом МЕГАФОРС компрессия увеличилась с 17-18с/см² до 30-31 кгс/см².

«УТВЕРЖДАЮ»

ООО «Астарта-Киев»

Начальник сельськохозяйственного управления

В.Н.Скочко

2008г.



с. Гоголево, Полтавской обл.

04 июня 2008г.

АКТ №4

**по обработке композицией силикатно-керамической
МЕГАФОРС автомобиля КамАЗ**

С целью улучшения технических показателей работы автомобиля КамАЗ, принадлежащего агрофирме «Гоголево», гос. № 7400 ПОУ, 14.05.08г. была проведена его обработка композицией силикатно-керамической МЕГАФОРС (торговая марка MEGAFORCE). При этом обработано двигатель, коробку передач и редуктор заднего моста.

Перед началом обработки, 14.05.08г., и в конце первого этапа, 04 .06.08г. (пробег после обработки _____ км), проведена диагностика двигателя. Ниже приведены результаты диагностики.

А. Давление масла, кгс/см²:

14.05.08г. при максимальных оборотах около 4;

04.05.08г. при максимальных оборотах около 4.

Б. Компрессия, кгс/см². Замеры компрессии перед началом обработки производились в четырёх цилиндрах, в которых была возможность подключения эмитатора форсунки, а второй раз только в двух, исходя из состояния резьбы крепежей форсунок.

№ цилиндра	1	2	6	7
14.05.08г	16	18	17	18
04.05.08г	-	30	31	-

Г. Расход дизтоплива составил:

до обработки _____ л/час

после обработки _____ л/час





Вывод: На трущихся поверхностях узла «цилиндр-кольцо» произошло образования органо-металло-керамического сервовитного слоя, так как полученные результаты соответствуют описаниям композиции силикатно-керамической МЕГАФОРС.

Рекомендации:

1. Произвести замену масла с промывкой двигателя промывочным маслом или его заменителем.
2. Внести в чистое масло 0,8л композиции МЕГАФОРС.
3. Произвести диагностику двигателя через 5-6 тыс. км пробега.

От ООО «Астарта-Киев»

Главный инженер

Боровик Л.Н.

Региональный инженер

Криворучко В.Н.

Главный механик
агрофирмы «Гоголево»

Задорожний В.И.

Водитель

Шарпан' Ч.Я.

От ЧП «НПФ «Маскарт»

Директор

Мищенко Г.Я.

Инженер-технолог

Шевченко В.Ю.