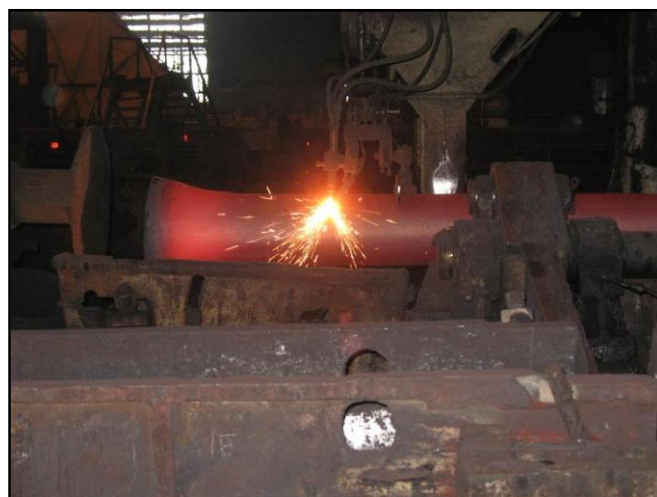


Подшипники роликов транспортной ставки и ролика огневой трубопрокатный цех ОАО «ИНТЕРПАЙП НТЗ» г. Днепропетровск



В марте 2008г. составом МЕГАФОРС обработаны подшипники транспортной вставки и ролика огневой резки трубопрокатного агрегата в трубопрокатном цехе №4 на ОАО «Интерпайп НТЗ, работающие в зоне высоких температур. Применение состава МЕГАФОРС увеличило



срок службы этих подшипников более чем в 2,5 раза.



«УТВЕРЖДАЮ»

ОАО «Нижнеднепровский
трубопрокатный завод»
Главный инженер

Г.Н. Польский

2008г.

г. Днепропетровск

18 марта 2008г.

Акт

о проведении испытаний геомодификатора трения, композиции силикатно-керамической MEGAFORCE

Согласно программ, утверждённых главным инженером завода, с 06 декабря 2007г. по 18 марта 2008г. по методике НПФ «Маскарт» на участке горячего проката трубопрокатного цеха №4 проведено испытание триботехнического состава, композиции силикатно-керамической MEGAFORCE (пластичная смазка) с целью увеличения срока службы следующих узлов:

1. Вставки транспортного ролика рольганга гидросбива транспортной системы участка проката.
2. Транспортного ролика выводного желоба огневой резки пильгерстана №2.

Перед началом эксперимента в подшипники указанных узлов была заложена смесь из штатной смазки литол-24 и пластичной смазки MEGAFORCE в соотношении 1:1. Общий расход смазки MEGAFORCE составил 0,5кг.

В результате проведенных испытаний установлено:

1. За указанный период обработанные MEGAFORCE узлы обеспечили бесперебойную работу.
2. В настоящее время эти узлы в рабочем состоянии и находятся в составе оборудования, обеспечивающего выполнение производственной программы.
3. На момент составления настоящего акта, срок службы испытываемых узлов, по сравнению с узлами, где используется только штатная смазка, увеличился:
 - вставки транспортного ролика рольганга в 2 раза;
 - транспортного ролика выводного желоба огневой резки в 1,5 раза.

ВЫВОДЫ:

1. Увеличение в 1,5 - 2 раза срока службы узлов трения, работающих в зоне высоких температур и ударных нагрузок, как следует из технической характеристики композиции MEGAFORCE, свидетельствует об образовании в парах трения органометаллокерамического слоя.

2. Триботехнический состав, композиция силикатно-керамическая MEGAFORCE, может успешно использоваться в качестве смазочного материала, как ремонтно-восстановительное и профилактическое средство от износа трущихся поверхностей, в чистом виде или в сочетании со штатной смазкой в технологических и вспомогательных узлах и механизмах оборудования задействованного в горячем прокате стальных труб.

От Заказчика:

Начальник РАО
Помощник начальника ТПЦ-4
по оборудованию
Механик по ремонту оборудования
трубопрокатного производства
Мастер по ремонту оборудования
трубопрокатного производства

Костенко С.А.

Ищенко Н.Н.

Руденко В.А.

Ляшкевич М.А.

От Исполнителя:

Директор ЧП «НПФ «Маскарт»
Инженер-технолог
Инженер-механик

Мищенко Г.Я.

Шульга Е.В.

Гурский А.А.

